

Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы и стыки накладываются внахлест, а многие детали штампованные для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Изделия из ассортимента H-LINE предназначены для установок с интенсивной эксплуатацией круглый год.

КТНА

40/51-50/51

Верхний конвейер КТНА по мощности адаптирован для транспортировки материала от ковшовой нории Skandia в силосы/бункеры. Он доступен с наклоном 15°, 30° или 45°.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

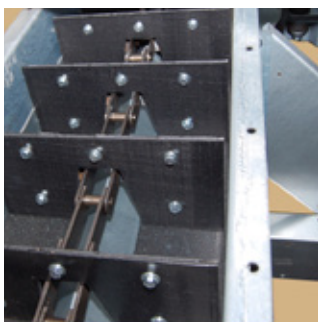
- › Устанавливаемый непосредственно редуктор
- › Выходная воронка для привода
- › Датчик перегрузки в выходной воронке
- › Входная воронка для натяжной секции
- › Натяжитель цепи с подвижным концевым торцом для дополнительной чистоты
- › Промежуточные днища с ползуном из пластика
- › Нижний очистной лючок в натяжной секции
- › Подшипники с постоянной смазкой
- › Цепь из стали и скребки из пластика
- › Пластины днища с ползуном из пластика

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Защита от дождя для мотора-редуктора
- › Соединения & купола для различных нужд
- › Цепное реле
- › Поперечная заглушка выпускного отверстия (несколько вариантов привода)
- › Смотровое стекло в промежуточной секции



Напрямую смонтированный мотор-редуктор с опорной рамой.



Цепь из стали и скребки из пластика.

ОЦИНКОВАННАЯ
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ
ПРИГОДНО ДЛЯ
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ
КОМПАКТНЫЙ
НАДЕЖНЫЙ
ЛЕГКО МОНТИРОВАТЬ

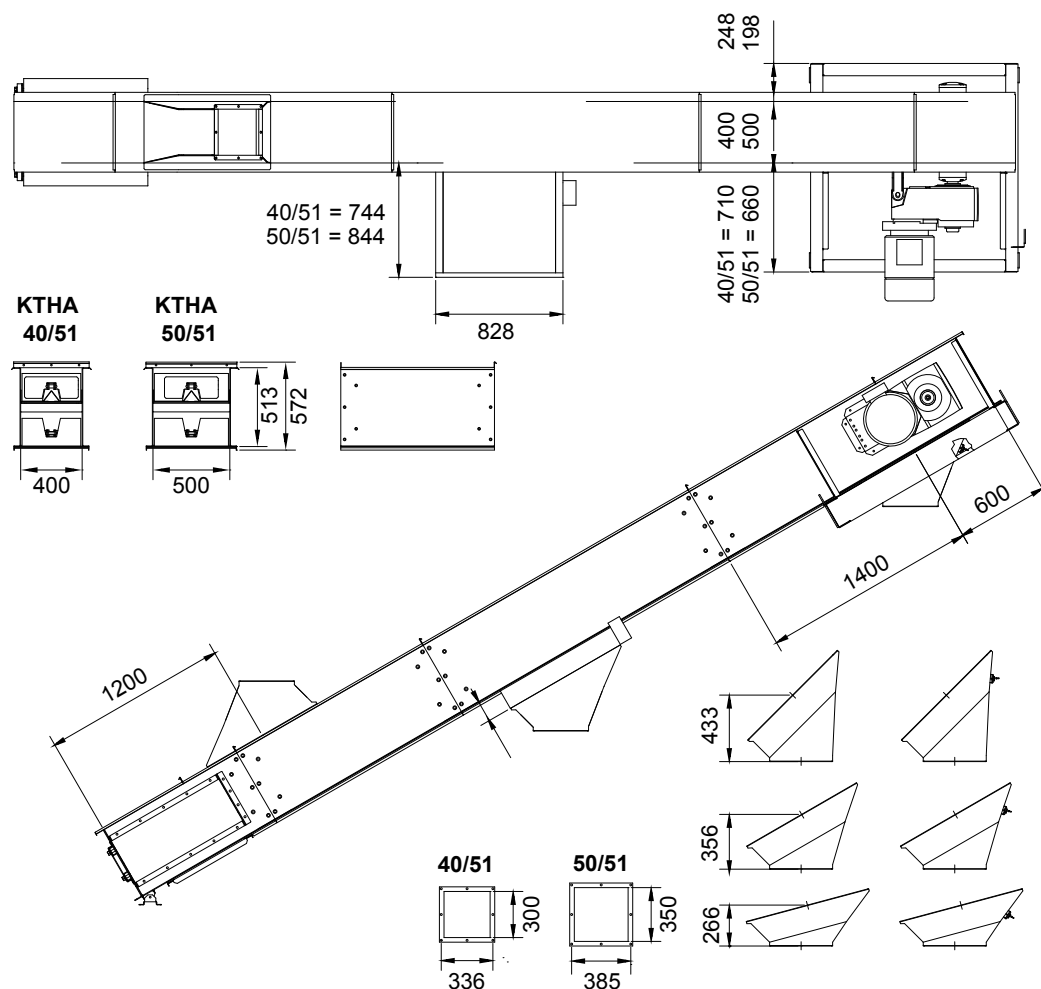


THE
LEADING
COMPANY



Подвижный концевой торец для дополнительной чистоты.

КТНА РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Все чертежи имеются в формате CAD.

КТНА ВЕРХНИЙ КОНВЕЙЕР

40/51
150 т/ч

50/51
200 т/ч

Мощность при 750 кг/м³	т/ч	168-175	213-222
Мощность	м³/ч	224-233	284-296
Число оборотов	об/мин	50-52	50-52
Скорость цепи	м/с	0,83-0,87	0,83-0,87
Цель конвейера, тип		M80-M160	
Шаг/граница излома	мм/кН	100-125/80-160	
Звездочка, зубья	шт.	8, 10	
Скребок, материал		Сталь/Пластмасса	
Промежуточная секция, ширина/высота	мм	400/510	500/510
Толщина пластины, привод, боковая сторона/дно	мм	8,0/2,5	
Толщина пластины, натяжная секция и промежуточная секция	мм	4,0/2,5	
Толщина, пластмассовое дно	мм	8,0	
Входные и выходные воронки	мм	3,0/□300	3,0/□350
соотв. ATEX (стандартное оборудование)		II 2D/0D	

